



Feinstfilter für Kraftstoffe & Öle in den Bereichen:

- SCHIFFFAHRT
- ONROAD
- OFFROAD
- OFFSHORE
- MINING
- RECHENZENTREN
- BHKW
- NOTSTROM
- HYDRAULIKSYSTEME
- RODUKTIONSANLAGEN



# VORWORT

Liebe(r) Leserinnen und Leser,

bei exomission beschäftigen wir uns seit Jahren mit der Filtration von Kraftstoffen & Wasser. Hervorragende Tiefenfiltration, enorme Aufnahmekapazität für Schmutz und Wasser sowie Partikel-Abscheideraten bis zu 0.5 µm machen die MicFil-Ultrafeinfilter in diesem Bereich jedoch einzigartig.

Mit diesem Katalog möchten wir Ihnen einen Überblick über die Möglichkeiten der MicFil-Filter geben. Kraftstoffe & Öle von Partikeln und Wasser zu befreien, das ist die Aufgabe dieser Filtersysteme. Die drastische Verminderung von Verschleiß, die Verhinderung von Fehlfunktionen und die Verlängerung der Lebensdauer Ihrer Motoren und Aggregate sind die positiven Folgen dieser Ultrafeinfilter!

Wir liefern die Micfil-Filter als „Plug-and-Play“- Lösung, übernehmen aber auch gerne die Installation als auch die zukünftige Wartung. Darüber hinaus können wir mit unseren auch mietbaren, mobilen Filtereinheiten Tanks / Bunker vor Ort reinigen- oder Sie machen es selbst. Wir freuen uns sehr auf Ihre Kontaktaufnahme!

Wir informieren Sie sehr gerne zusätzlich per E-Mail, WhatsApp, telefonisch oder auch direkt persönlich. Vereinbaren Sie einfach einen Termin mit uns. Wir kommen zu Ihnen, in Ihre Firma, zu Ihrem Kunden oder an Bord.

Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme!

**MicFil - powered by exomission**

Mit den besten Grüßen

Uwe Israel & Stefan Fischer



# INHALT

## Inhaltsverzeichnis

### Ultrafeinfilter

AL 50 MINI	4
AL 150	5
AL 300	6
AL 300 DOUBLE	7
AL 300 TRIPLE	10
AL 300 QUAD	11
AL 600	12
AL 600 DOUBLE	13
AL 600 TRIPLE	14
AL 600 QUAD	15
AL 600 SIXFOLD	16

### Wasserseparatoren

WS 500	18
WS 800	19
WS 1000	20
WS 1500	21
WS 3000	22
WS 4000	23

### Beutelfilter

BG 400	24
BG 1000	25

### Filtereinsätze

FE 50, 150, 300, 600	28
----------------------	----

### Mobile Filtersysteme

MS 1200	29
MS 2400	30
MS 4800	31
MS 7200	32

### Eco-Systeme

ECO 300	33
ECO 600	34
ECO 900	35
ECO 2400	36
ECO 3600	37

### Großfilter

FB 400	38
FB 600	39

### Vermietung 40

### Tankreinigung 41

### Filterbeheizung 42

### Ölqualitätssensor 43

### Zertifizierungen 44

# FILTERSYSTEM AL50 MINI



Ölart	Durchfluss bis	70 ltr/hr
Motoröl	Tankvolumen	10 ltr
Hydrauliköl	Tankvolumen	30 ltr
Getriebeöl	Tankvolumen	10 ltr

Gewicht Einsatz	Volumen	Max. Druck	Temperaturbereich	Wasserabsorb.
0,057 kg	0,45 ltr	10 bar	-20/120 °C	ja

## Hauptabmessungen [mm] und Gewichte [kg]

Höhe über alles	Durchmesser oben	Durchmesser unten	Gewicht	Ein-/Auslass
125	95	80,8	0,757	1/2" IG



AL50 MINI (FE50) Filtereinsätze

# FILTERSYSTEM AL150



Ölart	Durchfluss bis	300 ltr/hr
Motoröl	Tankvolumen	50 ltr
Hydrauliköl	Tankvolumen	250 ltr
Getriebeöl	Tankvolumen	125 ltr

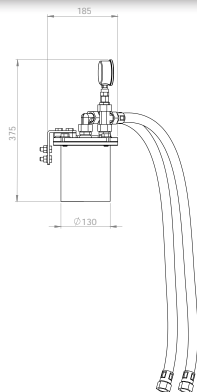
Gewicht Einsatz	Volumen	Max. Druck	Temperaturbereich	Wasserabsorb.
0,220 kg	2 ltr	10 bar	-20/120 °C	ja

## Hauptabmessungen [mm] und Gewichte [kg]

Höhe über alles	Durchmesser oben	Durchmesser unten	Gewicht	Ein-/Auslass
170	170	130	2,37	1/2" IG



AL150 (FE150) Filtereinsätze



# FILTERSYSTEM AL300



Ölart	Durchfluss bis	600 ltr/hr
Motoröl	Tankvolumen	100 ltr
Hydrauliköl	Tankvolumen	500 ltr
Getriebeöl	Tankvolumen	250 ltr

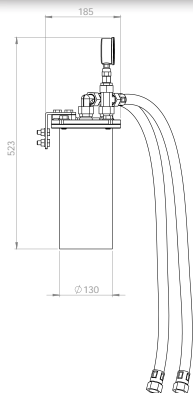
Gewicht Einsatz	Volumen	Max. Druck	Temperaturbereich	Wasserabsorb.
0,52 kg	4 ltr	10 bar	-20/120 °C	ja

## Hauptabmessungen [mm] und Gewichte [kg]

Höhe über alles	Durchmesser oben	Durchmesser unten	Gewicht	Ein-/Auslass
340	170	130	2,69	1/2" IG



AL 300 SINGLE (FE300) Filtereinsätze



# FILTERSYSTEM AL300 DOUBLE



Ölart	Durchfluss bis	1.200 ltr/hr
Motoröl	Tankvolumen	300 ltr
Hydrauliköl	Tankvolumen	1.000 ltr
Getriebeöl	Tankvolumen	500 ltr

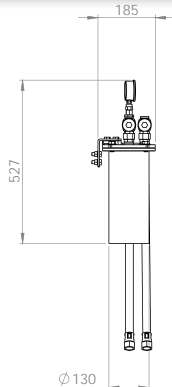
Gewicht Einsatz	Volumen	Max. Druck	Temperaturbereich	Wasserabsorb.
0,52 kg	4 ltr	10 bar	-20/120 °C	ja

## Hauptabmessungen [mm] und Gewichte [kg]

Höhe über alles	Durchmesser oben	Durchmesser unten	Gewicht	Ein-/Auslass
340	170	130	5,38	1/2" IG



AL 300 DOUBLE (FE300) Filtereinsätze









# FILTERSYSTEM AL300 TRIPLE



Ölart	Durchfluss bis	1.800 ltr/hr
Motoröl	Tankvolumen	600 ltr
Hydrauliköl	Tankvolumen	1.500 ltr
Getriebeöl	Tankvolumen	750 ltr

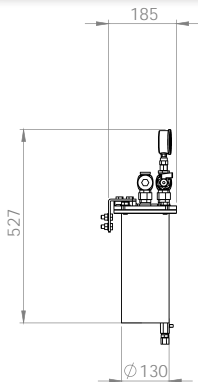
Gewicht Einsatz	Volumen	Max. Druck	Temperaturbereich	Wasserabsorb.
0,52 kg	4 ltr	10 bar	-20/120 °C	ja

## Hauptabmessungen [mm] und Gewichte [kg]

Höhe über alles	Durchmesser oben	Durchmesser unten	Gewicht	Ein-/Auslass
340	170	130	8,07	1/2" IG



AL 300 TRIPLE (FE300) Filtereinsätze



10

Lösungen für Schmieröle, Kraftstoffe und Hydrauliköle

# FILTERSYSTEM AL300 QUAD



Ölart	Durchfluss bis	2.400 ltr/hr
Motoröl	Tankvolumen	900 ltr
Hydrauliköl	Tankvolumen	2.000 ltr
Getriebeöl	Tankvolumen	900 ltr

Gewicht Einsatz	Volumen	Max. Druck	Temperaturbereich	Wasserabsorb.
0,52 kg	4 ltr	10 bar	-20/120 °C	ja

## Hauptabmessungen [mm] und Gewichte [kg]

Höhe über alles	Durchmesser oben	Durchmesser unten	Gewicht	Ein-/Auslass
340	170	130	10,76	1/2" IG



AL 300 QUAD (FE300) Filtereinsätze



**exomission**  
zero is our vision

# FILTERSYSTEM AL600



Ölart	Durchfluss bis	1.200 ltr/hr
Motoröl	Tankvolumen	300 ltr
Hydrauliköl	Tankvolumen	750 ltr
Getriebeöl	Tankvolumen	375 ltr

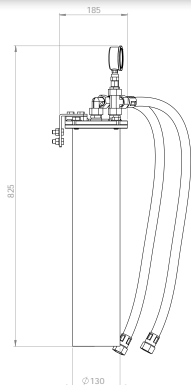
Gewicht Einsatz	Volumen	Max. Druck	Temperaturbereich	Wasserabsorb.
1,04 kg	8 ltr	10 bar	-20/120 °C	ja

## Hauptabmessungen [mm] und Gewichte [kg]

Höhe über alles	Durchmesser oben	Durchmesser unten	Gewicht	Ein-/Auslass
40	170	130	4,24	1/2" IG od. 3/4" IG



AL 600 (FE600) Filtereinsätze



# FILTERSYSTEM AL600 DOUBLE



Ölart	Durchfluss bis	2.400 ltr/hr
Motoröl	Tankvolumen	900 ltr
Hydrauliköl	Tankvolumen	2.000 ltr
Getriebeöl	Tankvolumen	900 ltr

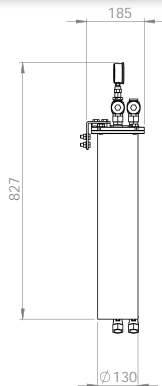
Gewicht Einsatz	Volumen	Max. Druck	Temperaturbereich	Wasserabsorb.
1,04 kg	8 ltr	10 bar	-20/120 °C	ja

## Hauptabmessungen [mm] und Gewichte [kg]

Höhe über alles	Durchmesser oben	Durchmesser unten	Gewicht	Ein-/Auslass
640	170	130	8,48	1/2" IG od. 3/4" IG



AL 600 DOUBLE (FE600) Filtereinsätze



# FILTERSYSTEM AL600 TRIPLE



Ölart	Durchfluss	3.600 ltr/hr
Motoröl	Tankvolumen	1.200 ltr
Hydrauliköl	Tankvolumen	3.000 ltr
Getriebeöl	Tankvolumen	1.150 ltr

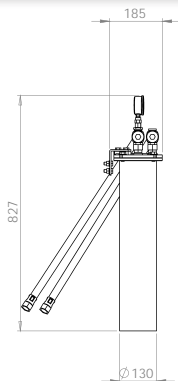
Gewicht Einsatz	Volumen	Max. Druck	Temperaturbereich	Wasserabsorb.
1,04 kg	8 ltr	10 bar	-20/120 °C	ja

## Hauptabmessungen [mm] und Gewichte [kg]

Höhe über alles	Durchmesser oben	Durchmesser unten	Gewicht	Ein-/Auslass
640	170	130	12,72	1/2" IG od. 3/4" IG



AL 600 TRIPLE (FE600) Filtereinsätze



# FILTERSYSTEM AL600 QUAD



Ölart	Durchfluss	4.800 ltr/hr
Motoröl	Tankvolumen	1.800 ltr
Hydrauliköl	Tankvolumen	4.000 ltr
Getriebeöl	Tankvolumen	1.500 ltr

Gewicht Einsatz	Volumen	Max. Druck	Temperaturbereich	Wasserabsorb.
1,04 kg	8 ltr	10 bar	-20/120 °C	ja

## Hauptabmessungen [mm] und Gewichte [kg]

Höhe über alles	Durchmesser oben	Durchmesser unten	Gewicht	Ein-/Auslass
640	170	130	16,96	1/2" IG od. 3/4" IG



AL 600 QUAD (FE600) Filtereinsätze



# FILTERSYSTEM AL 600 SIXFOLD



Ölart	Durchfluss	7.200 ltr/hr
Motoröl	Tankvolumen	3.000 ltr
Hydrauliköl	Tankvolumen	6.000 ltr
Getriebeöl	Tankvolumen	2.000 ltr

Gewicht Einsatz	Volumen	Max. Druck	Temperaturbereich	Wasserabsorb.
1,04 kg	8 ltr	10 bar	-20/120 °C	ja

## Hauptabmessungen [mm] und Gewichte [kg]

Höhe über alles	Durchmesser oben	Durchmesser unten	Gewicht	Ein-/Auslass
640	170	130	25,44	2" IG



AL 600 SIXFOLD (FE600) Filtereinsätze



# MICFIL EDELSTAHL

Unsere Filter sind auch in Edelstahlausführung erhältlich. Zertifiziert von Bureau Veritas.



**BUREAU  
VERITAS**

17

# WATERSEPARATOR WS 500



Durchfluss ltr/min	Durchfluss ltr/hr	Material	Montage
10	600	Edelstahl	Wand

## Hauptabmessungen [mm] und Gewichte [kg]

Höhe	Höhe über alles inkl. Fittingen	Durchmesser	Gewicht	Entlüftung und Ablass	Ein-/ Auslass Anschluss
320	370	115	2,25	1/2"	3/4"



**exomission**  
zero is our vision

18

Lösungen für Schmieröle, Kraftstoffe und Hydrauliköle

# WATERSEPARATOR WS 800



Durchfluss ltr/min	Durchfluss ltr/hr	Material	Montage
57	3.420	Edelstahl	Wand

## Hauptabmessungen [mm] und Gewichte [kg]

Höhe	Höhe über alles inkl. Fittingen	Durchmesser	Gewicht	Entlüftung und Ablass	Ein-/ Auslass Anschluss
405	485	128	4,8	1"	1"



**exomission**  
zero is our vision

19

# WATERSEPARATOR WS 1000



Durchfluss ltr/min	Durchfluss ltr/hr	Material	Montage
150	9.000	Edelstahl	Wand

## Hauptabmessungen [mm] und Gewichte [kg]

Höhe	Höhe über alles inkl. Fittingen	Durchmesser	Gewicht	Entlüftung und Ablass	Ein-/ Auslass Anschluss
580	690	204	12	1"	2"



# WATERSEPARATOR WS 1500



Durchfluss ltr/min	Durchfluss ltr/hr	Material	Montage
340	20.400	Edelstahl	Wand

## Hauptabmessungen [mm] und Gewichte [kg]

Höhe	Höhe über alles inkl. Fittingen	Durchmesser	Gewicht	Entlüftung und Ablass	Ein-/ Auslass Anschluss
1.115	1.225	204	18	1"	2"



# WATERSEPARATOR WS 3000



Durchfluss ltr/min	Durchfluss ltr/hr	Material	Montage
667	40.000	Edelstahl	Boden

## Hauptabmessungen [mm] und Gewichte [kg]

Höhe	Höhe über alles inkl. Fittings	Durchmesser	Gewicht	Entlüftung und Ablass	Ein-/ Auslass Anschluss
1.225	1.295	406	48	1" / 1 1/4"	3"

**exomission**  
zero is our vision



Lösungen für Schmieröle, Kraftstoffe und Hydrauliköle

# WATERSEPARATOR WS 4000



Durchfluss ltr/min	Durchfluss ltr/hr	Material	Montage
1.466	88.000	Edelstahl	Boden

## Hauptabmessungen [mm] und Gewichte [kg]

Höhe	Höhe über alles inkl. Fittingen	Durchmesser	Gewicht	Entlüftung und Ablass	Ein-/ Auslass Anschluss
1.880	1.900	406	75	1"/1 1/4"	3"



**exomission**  
zero is our vision



# BEUTELFILTER BG 400



## Spezifikation

Durchfluss	max. 2.000 ltr/h
Material	Edelstahl
Pressure	max. 10 bar
Filterfeinheiten	1, 5, 10, 25, 50, 100 µm



MICFIL POLYPROPYLEN FILZFILTERBEUTEL

## Abmessungen und Gewicht

Höhe	530 mm
Durchmesser	110 mm
Belüftung & Ablass	0,5"
Ein-und Auslass	1,5"
Gewicht	7 kg



# BEUTELFILTER BG 1000



## Spezifikation

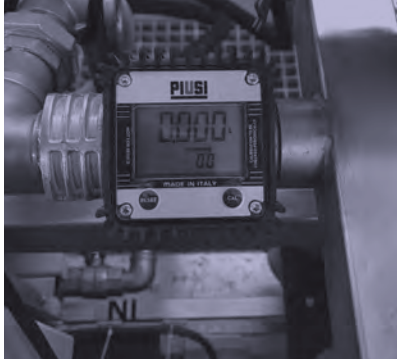
Durchfluss	max. 15.000 ltr/h
Material	Edelstahl
Druck	max. 10 bar
Filterfeinheiten	1, 5, 10, 25, 50, 100 µm

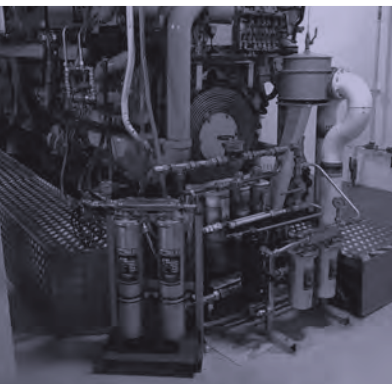


MICFIL POLYPROPYLEN FILZFILTERBEUTEL

## Abmessungen und Gewicht

Höhe	1150 mm
Durchmesser	230 mm
Belüftung & Ablass	0,5"
Ein-und Auslass	2"
Gewicht	25 kg





# FILTERSYSTEM Filtereinsätze

Unsere Filtereinsätze, **DER KERN UNSERER SYSTEME.**



*AL 50 MINI (FE 50) Filtereinsätze  
passend für:*

**AL 50 MINI**



*AL 150 (FE 150) Filtereinsätze  
passend für:*

**AL 150**



*AL 300 (FE 300) Filtereinsätze  
passend für:*

**AL 300**

**AL 300 DOUBLE**

**AL 300 TRIPLE**

**AL 300 QUAD**



*AL 600 (FE 600) Filtereinsätze  
passend für:*

**AL 600**

**AL 600 DOUBLE**

**AL 600 TRIPLE**

**AL 600 QUAD**

**AL 600 SIXFOLD**

# MOBILES FILTERSYSTEM S 1200



Durchfluss ltr./hr	Filter	Wasserseparator
1.200	AL 300 DOUBLE	WS 800

Motoröl	Tankvolumen	300 ltr
Hydrauliköl	Tankvolumen	1.000 ltr
Getriebeöl	Tankvolumen	500 ltr

Gewicht Einsatz	Volumen	Max. Druck	Temperaturbereich	Wasserabsorb.
0,52 kg	4 ltr	10 bar	-20/120 °C	ja



MICFIL AL 300 DOUBLE



MICFIL WS 800



AL 300 DOUBLE (FE300) Filtereinsätze

**exomission**  
zero is our vision

# MOBILES FILTERSYSTEM MS 2400



Durchfluss ltr/hr	Filter	Wasserseparator
2.400	AL 600 DOUBLE	WS 800

Motoröl	Tankvolumen	900 ltr
Hydrauliköl	Tankvolumen	2.000 ltr
Getriebeöl	Tankvolumen	900 ltr

Gewicht Einsatz	Volumen	Max. Druck	Temperaturbereich	Wasser absorb.
1,04 kg	8 ltr	10 bar	-20/120 °C	ja



MICFIL AL 600 DOUBLE



MICFIL WS 800



AL 600 DOUBLE (FE600) Filtereinsätze

30

Lösungen für Schmieröle, Kraftstoffe und Hydrauliköle

# MOBILES FILTERSYSTEM MS 4800



Durchfluss ltr/hr	Filter	Wasserseparator
4.800	AL 600 QUAD	WS 1000

Motoröl	Tankvolumen	1.800 ltr
Hydrauliköl	Tankvolumen	4.000 ltr
Getriebeöl	Tankvolumen	1.500 ltr

Gewicht Einsatz	Volumen	Max. Druck	Temperaturbereich	Wasser absorb.
1,04 kg	8 ltr	10 bar	-20/120 °C	ja



MICFIL AL 600 QUAD



MICFIL WS 1000



AL 600 QUAD (FE600) Filtereinsätze

# MOBILES FILTERSYSTEM MS 7200



Durchfluss ltr/hr	Filter	Wasserseparator
7.200	AL 600 SIXFOLD	WS 1000

Motoröl	Tankvolumen	3.000 ltr
Hydrauliköl	Tankvolumen	6.000 ltr
Getriebeöl	Tankvolumen	2.000 ltr

Gewicht Einsatz	Volumen	Max. Druck	Temperaturbereich	Wasser absorb.
1,04 kg	8 ltr	10 bar	-20/120 °C	ja



MICFIL AL 600 SIXFOLD



MICFIL WS 1000



AL 600 SIXFOLD (FE600) Filtereinsätze



# ECO-SYSTEM ECO 300

Durchfluss ltr/hr	Filter	Wasserseparator
600	AL 300	WS 500



## Das Eco-System enthält:

Micfil Filtersystem

Micfil Wasserseparator

Druckanzeige

Alarmlicht

Schaltschrank mit EIN / AUS Schalter, Timer und  
Überspannungsschutz

NOT-AUS

## Optional:

Durchflussmesser

Wasseralarm

Kraftstoffqualitätsanzeige

# ECO-SYSTEM ECO 600



Durchfluss ltr/hr	Filter	Wasserseparator
1.200	AL 300 DOUBLE	WS 800

## Das Eco-System enthält:

Micfil Filtersystem

Micfil Wasserseparator

Druckanzeige

Alarmlicht

Schaltschrank mit EIN / AUS Schalter, Timer und Überspannungsschutz

NOT-AUS

## Optional:

Durchflussmesser

Wasseralarm

Kraftstoffqualitätsanzeige

# ECO-SYSTEM ECO 900

Durchfluss ltr/hr	Filter	Wasserseparator
1.800	AL 300 TRIPLE	WS 800



## Das Eco-System enthält:

Micfil Filtersystem

Micfil Wasserseparator

Druckanzeige

Alarmlicht

Schaltschrank mit EIN / AUS Schalter, Timer und Überspannungsschutz

NOT-AUS

## Optional:

Durchflussmesser

Wasseralarm

Kraftstoffqualitätsanzeige

# ECO-SYSTEM ECO 2400



Durchfluss ltr/hr	Filter	Wasserseparator
2.400	AL 600 DOUBLE	WS 1000

## Das Eco-System enthält:

Micfil Filtersystem

Micfil Wasserseparator

Druckanzeige

Alarmlicht

Schaltschrank mit EIN / AUS Schalter, Timer und Überspannungsschutz

NOT-AUS

## Optional:

Durchflussmesser

Wasseralarm

Kraftstoffqualitätsanzeige

**exomission**  
zero is our vision

# ECO-SYSTEM ECO 3600



Durchfluss ltr/hr	Filter	Wasserseparator
3.600	AL 600 TRIPLE	WS 1000

#### Das Eco-System enthält:

Micfil Filtersystem

Micfil Wasserseparator

Druckanzeige

Alarmlicht

Schaltschrank mit EIN / AUS Schalter, Timer und Überspannungsschutz

NOT-AUS

#### Optional:

Durchflussmesser

Wasseralarm

Kraftstoffqualitätsanzeige

**exomission**  
zero is our vision

# GROSSFILTER FB 400/1200/7 & FB 400/900/7



## Spezifikation

Design	FB 400/1200/7 & FB 400/ 900/7
Druck	max. 10 bar
Druckanzeige	IN/OUT direkte Anzeige
Auslegungstemperatur	bis zu 350 °C - für das Gehäuse bei Gebrauch von Thermoöl
Durchfluss bei Motorötemp. 90°C +	FB 400/1200/7: max 8.000 ltr/hr FB 400/900/7: max 6.000 ltr/hr
Kraftstoffdurchfluss pro Stunde	FB 400/1200/7 max: 16.800 ltr/hr FB 400/900/7 max: 12.600 ltr/hr

## Konstruktionsdaten

Material	Edelstahl 316
Höhe / Durchmesser	FB 400/1200/7: 1615 x 505 mm FB 400/900/7: 1350 x 505 mm
Innentteile	Edelstahl 316
Dichtungen	Standard, flach
Ein-und Auslass Anschlüsse	3" Flansche / ausgelegt für Nenndruck
Oberflächenbehandlung	mit Säure geätzt / blank
Deckelanhebung	mechanisch
Zertifikation	TUV Germany, Bureau Veritas- auf Nachfrage
Beiliegende Werkzeuge	Zum Öffnen des Deckels - # 36 8x Ringmutter hydraulischer Deckelheber

## Innentteile

Material	Patentiertes, reißfestes Fasernetz
Innendurchmesser	113 mm
Innenlänge	FB 400/1200/7: 1.200 mm FB 400/900/7: 900 mm
Wasserrückhaltung	ja
Schmutzhaltekapazität	FB 400/1200/7: 3.000 gr FB 400/900/7: 2.400 gr
Nominalfiltration	0,5 µm
Beta Wert	202/206/245/257
ISO	FE 16/11/12 einzel/mehrfach Filtration bis ca. 11/10/8
Abscheideeffektivität	99,50%

## Optionen

Material	Edelstahl 316
Innentteile	Edelstahl 316
Dichtungen	Flach dichtend, andere auf Anfrage
Hochdruckausführung	Hochdruckausführungen sind verfügbar, auf Anfrage
Sensor	Permanentsensor für die Kraftstoffanalyse installierbar

# GROSSFILTER FB 600/900/15 & FB 600/1200/15



## Spezifikation

Design	FB 600/900/15 & FB 600/1200/15
Druck	Max. 10 Bar
Druckanzeige	IN/OUT, direkt anzeigend
Auslegungstemperatur	Up to 350° C -for housing in case of use for thermo oil
Durchfluss bei Motorörltemp. 90°C +	FB 600/900/15: max 12800 ltr/hr FB 600/1200/15: max 17000 ltr/hr
Kraftstoffdurchfluss pro Stunde	FB 600/900/15: max 27000 ltr/hr FB 600/1200/15: max 36000 ltr/hr

## Konstruktionsdaten

Material	Edelstahl 316
Höhe / Durchmesser	FB 600/900/15: 1.615 x 710mm FB 600/1200/15: 1.350 x 710mm
Innentteile	Edelstahl 316
Dichtungen	Standard, flach
Ein-und Auslass Anschlüsse	3" Flansche / ausgelegt für Nenndruck
Oberflächenbehandlung	mit Säure geätzt / blank
Deckelanhebung	mechanisch
Zertifikation	TUV Germany, Bureau Veritas- auf Nachfrage
Beiligende Werkzeuge	Zum Öffnen des Deckels - # 37 Buchsenadapter

## Innentteile

Material	Patentiertes, reißfestes Fasernetz
Innendurchmesser	113 mm
Innenlänge	FB 600/900/15: 1.615 x 710mm FB 600/1200/15: 1.350 x 710mm
Wasserrückhaltung	ja
Schmutzhaltekapazität	FB 600/900/15: 2400 gr FB 600/1200/15: 3000 gr
Nominalfiltration	0,5 µm
Beta Wert	202/206/245/257
ISO	FE 16/11/12 einfach/mehrfach-Filtration bis ca. 11/10/8
Abscheideeffektivität	99,50%

## Optionen

Material	Edelstahl 316
Innentteile	Edelstahl 316
Dichtungen	Flach dichtend, andere auf Anfrage
Hochdruckausführung	Hochdruckausführungen sind verfügbar, auf Anfrage
Sensor	Permanentsensor für die Kraftstoffanalyse installierbar

# VERMIETUNG

MOBILE MICFIL-Filtersysteme – einfach **MIETEN!**

Die Filtersysteme von MicFil für den mobilen Einsatz. Beste Qualität, robust und zuverlässig. Sie sind dafür gemacht, um den Kraftstoff oder das Öl vor Ort zu reinigen und sauber zu halten und das bis zu einer Reinheit von 98%. Die Systeme sind auf einem Wagen installiert, so dass sie leicht zu bewegen sind. Außerdem sind sie einfach zu bedienen und zu warten. Eine kostengünstige und mobile Lösung zur Reinigung Ihrer Tanks!



40

Lösungen für Schmieröle, Kraftstoffe und Hydrauliköle



# TANKREINIGUNG

## TANKREINIGUNG ALS SERVICE; EINE GÜNSTIGE UND SCHNELLE LÖSUNG FÜR DIE REINIGUNG IHRES TANKS!

Mit unserem Tankreinigungsservice reinigen wir schnell und unkompliziert den Inhalt Ihrer Kraftstoff- oder Öltanks mit mobilen MicfilFiltersystemen und stellen sicher, dass nur sauberer Kraftstoff oder sauberes Öl in saubere Tanks nachgefüllt wird.

Wir haben die Ausrüstung für jeden Kunden und für jeden Ort, die Reinigung der Tanks und die Filtration des Kraftstoffs durchzuführen.



# FILTERBEHEIZUNG

## VERMEIDEN SIE DIE VERSTOPFUNG DES KRAFTSTOFFSYSTEMS EXTREM KALTEN WETTERBEDINGUNGEN

Die Micfil-Filterheizung dient zum Vorheizen von Diesel oder Biokraftstoffen (Biodiesel, Pflanzenöl) und verhindert damit Probleme mit blockiertem Kraftstofffilter bei extrem kalten Witterungsbedingungen.



### Spezifikation

- |  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| • Elektrische Durchflussheizung<br>(12 V DC, max. 200 W – 24 V DC, max. 300 W) |                                       |
| • Temp.-schalter   | • Sicherung und Düse                  |
| • Drehschalter mit<br>Kontrollleuchte  | • Div. Nebenbauten                    |
| • Relais   | • Detaillierte Installationsanleitung |

# ÖLQUALITÄTSSENSOR

## DIE MOBILEN MICFIL ÖLQUALITÄTSSENSOREN



Mit Hilfe einer mobilen Messeinheit ist es möglich, den Sensor mit der Auswerteeinheit an jeden gewünschten Ort zu bringen. Die Messvorrichtung enthält alles Notwendige, um die Ölqualität eines Systems zu überprüfen und die Ergebnisse abzuspeichern.

### Eigenschaften

- Erkennt, wann das Öl erneuert werden muss
- Die Auswerteeinheit bietet umfangreiche Schnittstellen
- Registriert die kleinsten Änderungen der Ölqualität
- An die Auswerteeinheit können mehrere Sensoren installiert und überwacht werden
- Die mobile Messeinheit kann die Ölqualität eines Systems verbessern und jederzeit und überall überwacht werden

**exomission**  
zero is our vision





43


## UNSERE FILTERSYSTEME HABEN DIE FOLGENDEN ZERTIFIZIERUNGEN





**exomission**  
zero is our vision




 **exomission Umwelttechnik GmbH**  
 Redcarstrasse 2b  
53842 Troisdorf

 +49 (0)2241 - 23 23 020

 +49 (0)171 - 40 94 248

 [info@exomission.de](mailto:info@exomission.de)

 [www.exomission.de](http://www.exomission.de)



Kontaktieren Sie uns und überzeugen Sie sich selbst!